



Com Gas

Soldador con doble punta
Art. LX1010-60

SOLDADOR ELÉCTRICO CON DOBLE PUNTA

Precauciones:

- La temperatura de las partes calientes del soldador pueden llegar a un máximo de 300°C cuando se conecta.
- No lo utilice cerca de materiales inflamables.
- No toque las partes calientes, pueden producir quemaduras graves.
- Apoye el soldador en la pletina de sujeción cuando aún esté caliente.
- Desconecte el enchufe cuando no se utilice durante un largo periodo de tiempo.
- El proceso de soldadura produce humo, asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada.
- Tenga mucho cuidado de no tocar el cable eléctrico con la partes calientes del soldador
- Trabaje en un área bien ventilada.
- El humo formado cuando se derrite la soldadura, es generalmente residual y es muy irritante. Evite respirarlo, mantenga la cabeza a un lado y no directamente por encima de su trabajo.
- Lávese las manos después de soldar. La soldadura puede contener plomo, que es un metal venenoso.
- Este aparato no se destina para utilizarse por personas (incluyendo niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales sean diferentes o estén reducidas, o carezcan de experiencia o conocimiento.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Si se daña el cable de alimentación no podrá ser sustituido, en este caso el aparato se tiene que desechar.



Com Gas®

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA SOLDADOR CON DOBLE PUNTA

Este blister incluye todo lo que necesita para trabajos de soldadura y reparación en equipos eléctricos y/o electrónicos. Ideal para trabajos profesionales y aficionados.

PARA ENCENDER:

Utilice la punta más adecuada para el trabajo a realizar. Punta recta cónica curva o punta plana tipo destornillador. Conecte el soldador a la corriente eléctrica. 220V /240V

OPERACIÓN

1. Limpie las superficies a soldar, ráspelas sin dañarlas con un cepillo de alambre o lija. Use alcohol para remover aceite o grasa. (PRECAUCIÓN: No utilice otro tipo de disolvente, para evitar riesgo de fuego y vapores tóxicos.)

2. Caliente la parte a soldar con la punta del soldador
3. Coloque la aportación de estaño en la parte que calentó previamente, enseguida coloque la punta del soldador para derretir la soldadura.

NOTA:

Cuando use hilo de estaño que no contenga base de resina, asegúrese de aplicar una pasta de soldadura a la parte pre-calentada antes de colocar el soldador

4. Espere a que la soldadura se enfríe y endurezca antes de manipularla.

MANTENIMIENTO Y CUIDADO

IMPORTANTE: Se recomienda no exceder los dos minutos de trabajo continuo para evitar que se reduzca su vida útil.

LIMPIEZA:

La punta del soldador debe limpiarse después de usarlo frotandola sobre una esponja limpiadora, esto es para deshacerse del residuo de soldadura que puede causar la oxidación de la punta. Si la punta tiene un poco de óxido, aplique soldadura y limpie con la esponja, repita estos pasos hasta que se elimine la oxidación. Adicionalmente se necesitará una limpieza regular cuando se utilizan puntas durante un periodo prolongado de tiempo (retire la punta del soldador y limpie una vez por semana).

Las puntas de soldadura son de cromo galvanizado en la superficie y deben ser de color plata brillante sin residuos o soldadura sobre él. Si se observa una deformación en la punta, cámbiela. Recuerde preparar la punta con estaño para el siguiente uso.

CUANDO NO LO UTILICE:

Cuando no lo utilice asegúrese de dejar una porción de estaño cubriendo la punta. El hacer esto, mantendrá en buen estado ésta y a su vez durará mucho más. Deje la aportación en la punta para protegerlo.

Art. LX1010-30
Potencia: 60 W
Diam 4,8 mm



Fabricado en P.R.C. para COMGAS, S.A.
CIF: A58014663 Tel. +34 937547910

