



Especificación de las bolsas/rollos de vacío

Material:	PE+PA
Capa exterior:	PA (0,015 mm de espesor)
Capa interior:	PEI
Canales de aire:	A ambos lados de los paneles de la bolsa para maximizar el vacío...
Características técnicas:	Construcción de 3 capas hecha de material impermeable al gas que incluye una capa de material de nailon y dos capas de material de PE de nailon y material de PE, y con canales de aire especiales. Tres lados termosellados (de una bolsa); o dos lados termosellados (en un rollo).
Método de fabricación de bolsas:	Laminación de tres capas. La primera capa es una película de PA, que es un material impermeable al gas; la capa intermedia es la capa de estructura PE y la tercera capa es la capa de canal. Las tres capas están laminadas juntas
Sellado del borde de la bolsa	Termosellado en los bordes del rollo, sellado de 8 mm de ancho.
Libre de BPA	De acuerdo con EPA 3550C: 2007, HPLC-MS Y HPLC-FLD
Apto para microondas:	Prueba durante 5 ciclos en un horno de 750 vatios durante 5 minutos colocándolo encima de un recipiente lleno de 3/4 de agua a plena capacidad.
Agua hirviendo segura:	2 horas de exposición a agua hirviendo continuamente
Lavaplatos:	Prueba de 5 ciclos de lavado en lavavajillas
Congelador:	Soporta - 20 grados centígrados
Calor:	Soporta +100 grados centígrados
Prueba de migración:	Cumplir con el requisito establecido en el Reglamento (CE) nº 1935/2004 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de octubre de 2004.